

Elektropresse für Zylinderköpfe / Motorblöcke / Zylinderkurbelgehäuse



www.NMH.de

Große Verfahrswege, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit sowie universell einsetzbare Werkzeuge und Aufnahmen garantieren in Verbindung mit einem leicht konfigurierbaren Steuerungsaufbau einen weit gefächerten Einsatzbereich.



Abb. 1: Gesamtansicht universelle Montageeinrichtung für Ventilsitzringe, Ventileführungen und Zylinderlaufbuchsen

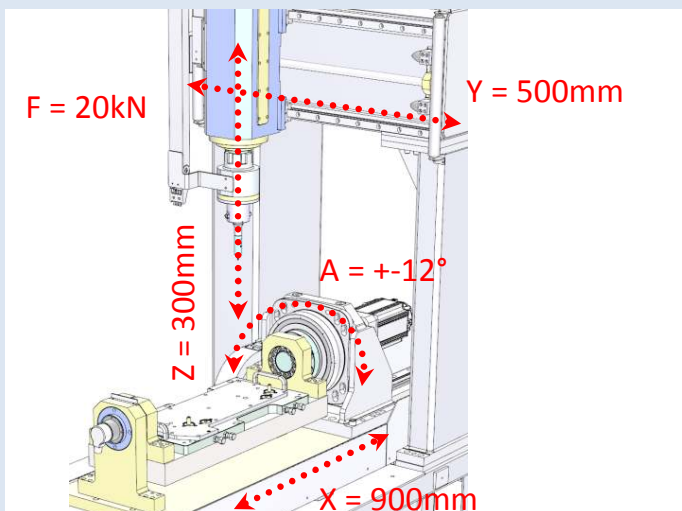


Abb. 2: Detailansicht mit Darstellung/Zuordnung der Achsbewegungen

Ihre Vorteile durch praxisbewährte NMH-Technik:

- **Universell:**
Montageanlage mit 4 energieeffizienten Servo-Achsantrieben, optimiert für kleine oder häufig wechselnde Losgrößen unterschiedlichster Zylinderköpfe und Motorblöcke
- **Rüstkfreundlich:**
Werkzeug-Schnellwechselsysteme durch Bajonettverschluss. Einfachste Parametrierung über Touchpanel – direkt von der Zeichnung in die Anlage
- **Prozesssicher:**
Verarbeitung der Messsignale im MEC-Messbereich:
 - Überwachung sämtlicher Einpressmaße, Einpresskräfte, Toleranzbereiche und Endpositionen
 - Grafische und tabellarische Messwertaufzeichnung inkl. umfangreichen Auswertungen (QS/BDE)
 - Differenzierte Passwortebenen
- **Fehlertolerant:**
Werkzeuge mit passivem Radial- und Winkelausgleich
- **Stand-Alone-Lösung:**
Keine weitere übergeordnete Steuerung notwendig. SPS + NC vollintegriert
- **Sicherheit „Plus“:**
Werkstück- und Werkzeugabsicherung durch optionale Kodierung